



### UK INSTALLATION INSTRUCTIONS

**Hose identification with sign / symbol. Print with high acid resistance. Shrinkage factor 40:14 mm**

- 1 Clean hose
- 2 Apply the identification
- 3 Place the identification
- 4 heat the hose identification
- 5 Now assembled. Heat should be repeated after a longer period if the identification should come loose

### DE MONTAGEANLEITUNG

**Schlauchkennzeichnung identifikation mit Zeichen / Symbol. Drucken Sie mit hoher Säurebeständigkeit.**

**Schrumpfungsfaktor 40:14 mm**

- 1 Schlauch reinigen
- 2 Wenden Sie den Ausweis an
- 3 Platzieren Sie den Ausweis
- 4 Erhitzen Sie die Schlauchkennung
- 5 Jetzt zusammengebaut. Die Hitze sollte nach längerer Zeit wiederholt werden, wenn sich die Identifikation lösen sollte.

### NL BEVESTINGS INSTUCTIES

**Slangcoderingsset met teken/symbool. Print met hoge zuurbestendigheid Krimpfactor 40:14 mm**

- 1 Reinig de slang
- 2 Breng de markering aan
- 3 Plaats de markering
- 4 Verwarm de slang markering
- 5 De markering is nu bevestigd. Als na langere tijd de markering los zou raken, kan het verwarmen herhaald worden

### DK MONTERINGSVEJLEDNING

**Slangeopmærkning med tegn/symbol.**

**Print med stor syrefasthed. Krympfaktor 40:14 mm**

- 1 Rengøring af slang
- 2 Påfør mærke
- 3 Placér mærke
- 4 Påfør varme
- 5 Færdig monteret. Varme kan påføres igen efter længere periode hvis mærket skulle løsne sig